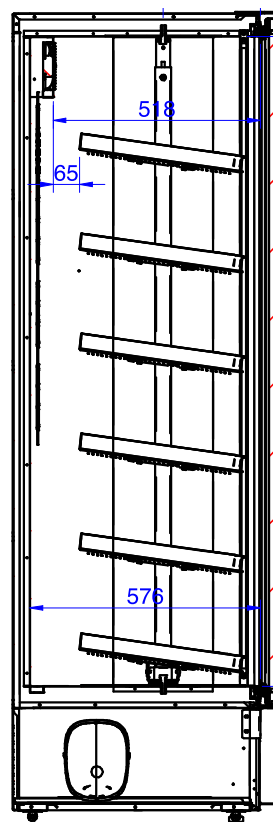
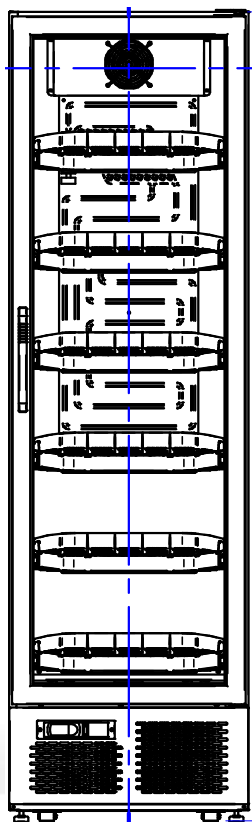


GETRÄNKEKÜHLSCHRANK „ML-600“



AUSSTATTUNG UND TECHNISCHE DATEN

- Umluftkühlung
- Kapazität max.
228 x 500 ml PET-Flaschen
- Drehbares **RotoShelf®** System mit 6 Einlageböden
- hochwertige Optik und große Robustheit
- Temperaturbereich +6/+10°C
- Abmessungen (mm): 600/670/2.010
- Artikelgewicht: 150 kg
- Energieverbrauch per 24 Std. 2,45 kWh

* ROTOSHELF® SYSTEM

- Automatisches Nachrutschen der Produkte durch leicht geneigte Böden
- Immer volle Warenfront
- feste Auslageböden
- 360° drehbare Regaleinheit

Weitere Spezifikationen und Schnittzeichnungen gerne auf Anfrage.
Bilder beispielhaft! Druckfehler und Änderungen
im Zuge des technischen Fortschritts ausdrücklich vorbehalten!



GSK Kältetechnik
Fachgroßhandel GmbH
Prälatenstr. 3d
86911 Dießen

Telefon +49(0) 8807 36921-0
Telefax +49(0) 8807 36921-97
info@gsk-diessen.de
www.gsk-diessen.de



Zum Möbel

Stand: 01.08.2025