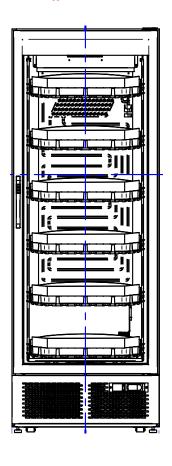
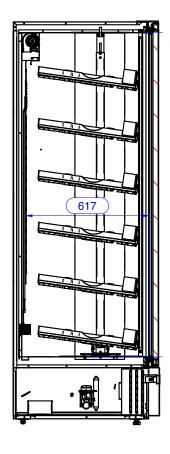
DATENBLATT/SPEZIFIKATION



GETRÄNKEKÜHLSCHRANK "ML-700"

















AUSSTATTUNG UND TECHNISCHE DATEN

- Umluftkühlung
- · Kapazität max. 246 x 500 ml PET-Flaschen
- Drehbares RotoShelf®* System mit 6 Einlageböden
- · hochwertige Optik und große Robustheit
- Temperaturbereich +6/+10 °C
- Abmessungen (mm): 735/732/2.015
- Artikelgewicht: 168 kg
- Energieverbrauch per 24 Std. 4,93 kWh

* ROTOSHELF® SYSTEM

- · Automatisches Nachrutschen der Produkte durch leicht geneigte Böden
- Immer volle Warenfront
- höhenverstellbare Auslageböden
- 360° drehbare Regaleinheit

Weitere Spezifikationen und Schnittzeichnungen gerne auf Anfrage. Bilder beispielhaft! Druckfehler und Änderungen im Zuge des technischen Fortschritts ausdrücklich vorbehalten!



GSK Kältetechnik Fachgroßhandel GmbH Prälatenstr. 3d 86911 Dießen

Telefon +49(0) 8807 36921-0 Telefax +49(0) 8807 36921-97 info@gsk-diessen.de www.gsk-diessen.de

Zum Möbel



