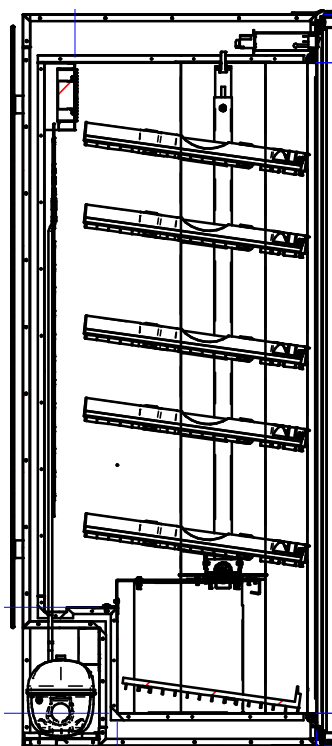
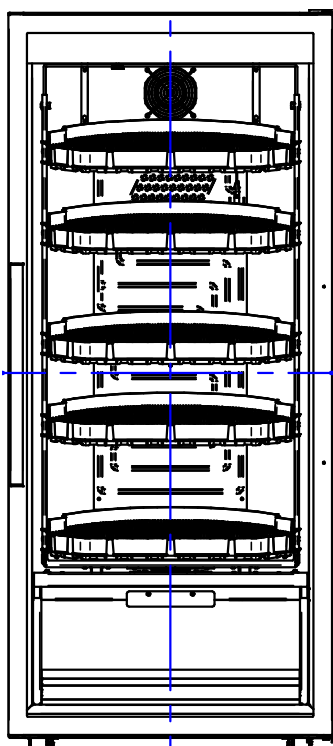


GETRÄNKEKÜHLSCHRANK „ML-705“



konfigu-
rierbar



fertig



schonend



sparsam



R600a

AUSSTATTUNG UND TECHNISCHE DATEN

- Kapazität max.
253 x 500 ml PET-Flaschen
- Drehbares **RotoShelf®***
System mit 5 Einlageböden
- Außenverkleidung
anthrazitgrau
- Temperaturbereich
+6/+10°C
- Abmessungen (mm):
736/730/1.672
- Energieverbrauch per
24 Std. <1 kWh
- Artikelgewicht: 141 kg
- hochwertige Optik und
große Robustheit
- Umluftkühlung

* ROTOSHELF® SYSTEM

- Automatisches Nachrutschen
der Produkte durch leicht
geneigte Böden
- Immer volle Warenfront
- höhenverstellbare Auslageböden
- 360° drehbare Regaleinheit

Weitere Spezifikationen und Schnittzeichnungen gerne auf Anfrage.
Bilder beispielhaft! Druckfehler und Änderungen
im Zuge des technischen Fortschritts ausdrücklich vorbehalten!



GSK Kältetechnik
Fachgroßhandel GmbH
Prälatenstr. 3d
86911 Dießen

Telefon +49(0) 8807 36921-0
Telefax +49(0) 8807 36921-97
info@gsk-diessen.de
www.gsk-diessen.de



Zum Möbel

Stand: 01.08.2025