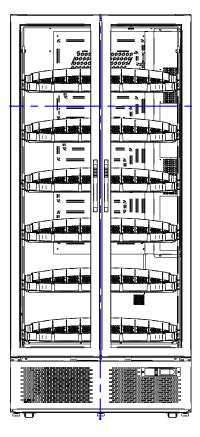
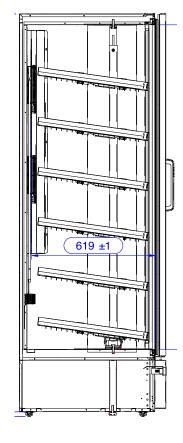
DATENBLATT/SPEZIFIKATION



GETRÄNKEKÜHLSCHRANK "ML-900"

















AUSSTATTUNG UND TECHNISCHE DATEN

- Kapazität max.
 444 x 500 ml PET-Flaschen
- Drehbares RotoShelf®*
 System mit 6 Einlageböden
- Außenverkleidung RAL9005
- Temperaturbereich +6/+10°C
- mit 2 Glastüren

- Abmessungen (mm): 905/732/2.015
- Energieverbrauch per 24 Std. 5,88 kWh
- Umluftkühlung
- · Artikelgewicht: 195 kg
- hochwertige Optik und große Robustheit

* ROTOSHELF® SYSTEM

- Automatisches Nachrutschen der Produkte durch leicht geneigte Böden
- Immer volle Warenfront
- · höhenverstellbare Auslageböden
- 360° drehbare Regaleinheit

Weitere Spezifikationen und Schnittzeichnungen gerne auf Anfrage. Bilder beispielhaft! Druckfehler und Änderungen im Zuge des technischen Fortschritts ausdrücklich vorbehalten!

Zum Möbel





