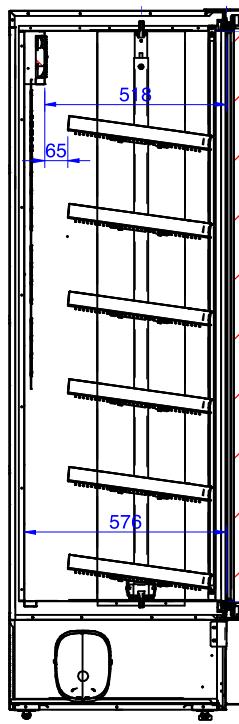
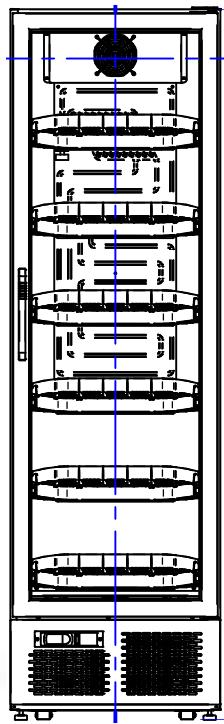


GETRÄNKEKÜHLSCHRANK „ML-600“



- fertig
- schonend
- sparsam
- R600a

AUSSTATTUNGSMÖGLICHKEITEN

- Umluftkühlung
- Drehbares **RotoShelf®*** System mit 6 Einlageböden
- Artikelgewicht: 150 kg
- Kapazität max. 228 x 500 ml PET-Flaschen
- hochwertige Optik und große Robustheit
- Außenverkleidung RAL9005

FERTIGUNG (IN MM)

Länge	643
Breite	732
Höhe	2.015
Temperatur	+6/+10°C
Verbrauch / 24h	2,45 kWh
DIN / Anschlag	rechts (nicht wechselbar)

* ROTOSHELF® SYSTEM

- Automatisches Nachrutschen der Produkte durch leicht geneigte Böden
- Immer volle Warenfront
- höhenverstellbare Auslageböden
- 360° drehbare Regaleinheit

Weitere Spezifikationen und Schnittzeichnungen gerne auf Anfrage.

Bilder beispielhaft! Druckfehler und Änderungen im Zuge des technischen Fortschritts ausdrücklich vorbehalten!



GSK Kältetechnik
Fachgroßhandel GmbH
Prälatenstr. 3d
86911 Dießen

Telefon +49(0) 8807 36921-0
Telefax +49(0) 8807 36921-97
info@gsk-diessen.de
www.gsk-diessen.de

Zum Möbel

